

MCR-F180HD 新产品

配置新设计的照明，实现高速、高精度的DPM读取。
使用专用的设定软件，实现简单轻松调试。

※DPM = 直接雕刻印刷（激光雕刻）

新设计

实现准确的读取 2种照明功能

根据读取图像选择照明，根据高灰度的白色照明、红色照明实现最佳读取状态。



- 白色照明
适合纸张标签等无反射光的材质
- 红色照明
适合基板，金属，树脂比较难读取的材质



MCR-F180HD



特点

配置高精度120万像素CMOS

配置高精度120万像素CMOS 对读取困难的条码、图像可以清晰拍照。
照明可以根据每次读取的范围自动调整，对读取困难的图像可以高速、高精度准确读取。

- 最小分辨率: 0.125mm
- 读取距离: 35 ~ 170mm

■ 1D读取

cell size	近距离	远距离
0.125	60	120
0.15	55	130
0.19	40	140
0.25	30	145
0.33	25	175

※本公司规定使用图像测试时

(单位: mm)

■ 2D读取

cell size	近距离	远距离
0.125	65	75
0.167	65	115
0.19	65	125
0.25	60	135
0.33	45	135

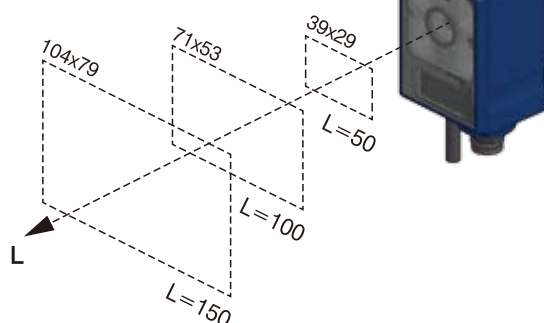
※本公司规定使用图像测试时

(单位: mm)

■ 读取范围

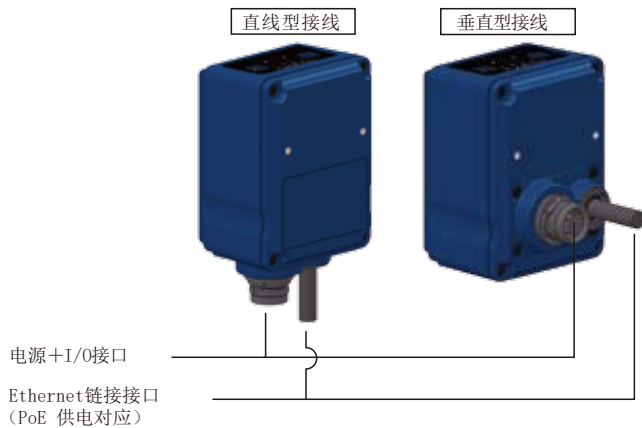
距离	50	100	150
水平	39	71	104
垂直	29	53	79

(单位: mm)



数据线安装变化

为了对应不同设备中安装现状，预备了两种不同的接线方式。



物体感应（纸面感应）

配置感应物体（纸张）后自动触发读取条码。既有的感应方式基础上，增加了红外线感应模式。使用时根据周围环境的情况，而选择感应方式。



配置PLC链接功能

PLC内的条码数据写入储存卡序列设置到读取器，读取的条码数据自动写入指定的储存卡。习惯于PLC的程序设计从普段到开发、仅仅是储存卡监视逻辑。当然数据读取利用PLC储存卡进行握手通讯。



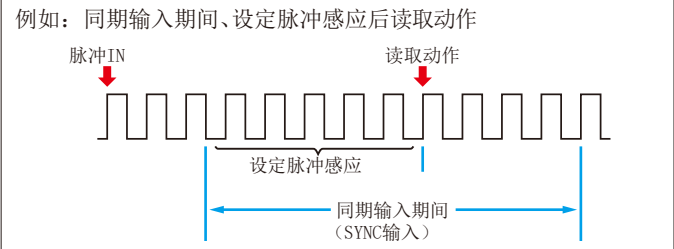
规格

型号		MCR-F180HD-ST/MCR-F180HD-RA	MCR-F180PHD-ST/MCR-F180PHD-RA
受光部	像素	1/3 inch CMOS 图像传感器 黑白	
	有效像素	1280 (X) x 960 (Y) (120万像素)	
发光部	照明光源	高灰度白色LED、高灰度红色LED 625nm	
	点光源	蓝色LED 470nm	
对应条码	1D	Codabar, Code39, Code128/GS1-128, Code93, GS1 DataBar, ITF, Aztec Code, PDF417/MicroPDF, Composite Code, UPC/EAN/JAN, DataMatrix (ECC200), QR Code/MicroQR	
	2D		
读取角度		间距 (PITCH): ±35° / 偏度 (SKEW): ±35° / 倾斜度 (TILT): 360°	
最小分解能力		0.125 mm	
读取距离		35~170 mm	
读取视野范围(100mm 时)		71 x 53 mm	
电源规格	电源电压	DC 给电: DC24V ±10% PoE 给电: Type A (MCR-F180PHD型号对应) ※DC 和 PoE 不可同时使用	
	消费电流	DC 供电: 待机时约 150mA 读取工作时: 约400mA PoE 供电+3 (MCR-F180PHD 对应)	

运用编码器不遗漏移动中读取的图像！

增加计数从外部的编码器脉冲，指定次数感应后进行读取动作的功能。

既有机型仅对应同期输入 (SYNC)，但是根据编码器输入即便脉冲输入中途2停止的情况下，同期输入继续时，脉冲输入再次启动可以进行读取动作。



免费提供读取设定用软件

各种设定或列表通过Windows用软件可用GUI操作不仅可以变更设定，而且可以取得实时画像并保存图片与自动设置调整功能。分析读取困难的印字，在读取器内自动设置16组参数的读取条件。活动调谐器读取失败的情况，通过独自的算法然后自动选择最适合的设定读取。配置下次从已经记忆选择读取的设定开始读取的智能模式。最多16组参数的设定内容可任意变更。



※规格与实际有所误差，请知晓。

